

НА ПЛАТФОРМАХ станки и моторы, в теплушках рабочие, их семьи. Такие поезда были обычны в первые месяцы войны. В Караганду один из них прибыл в конце 1941 года. Он доставил оборудование Луганского машиностроительного завода имени Пархоменко. Дня не стоял этот драгоценный груз на подъездных путях железнодорожной станции. Станки были размещены в цехах рудоремонтного завода треста «Караганда-уголь», а гостей приняли шахтеры. строители.

Так в нашем городе появился машиностроительный завод союзного значения. Первая продукция была выпущена в 1942 году, помнится, с каким энтузиазмом трудились люди. Каждый считал своим долгом выполнять по полторы—две нормы. Часто казалось, силы на исходе, но сознание того, что своим трудом ты помогаешь фронтовикам бороться

# Ты л — ф р о н т у

ся с врагом, удерживало рабочих у станков.

В 1943 году коллектив завода получил задание: освоить выпуск шахтного оборудования. Ведь стране требовалось много угля. К выполнению важного задания рабочие приступили с большим подъемом. Были реконструированы производственные помещения. А вскоре стали изготавливать шахтные вагонетки, разных типов лебедки, транспортеры, обогатительное оборудование. Продукция шла не только на шахты нашего бассейна, но и в Кузбасс, во многие промышленные районы страны.

Впервые в Караганде было освоено стальное литье. Это позво-

лило расширить ассортимент продукции. Шахтеры получили металлические крепежные стойки и другое оборудование. Работали под лозунгом: «Все для фронта! Все для победы!» Люди не считались со временем, с трудностями. В декабре 1943 года нам стало известно, что на шахтах недостает вагонеток. Каждый рабочий обязался не оставлять цех, пока не выполнит две нормы и больше. И вот результат: вместо четырехсот было изготовлено восемьсот вагонеток. Взятый темп не снижали и впредь. В 1945 году выпуск вагонеток увеличился по сравнению с 1943 годом на 244 процента. На 34 процента возросла производительность труда.

Мы гордимся тем, что на на-

шем предприятии был изготовлен опытный образец первого добычного комбайна системы С. С. Макарова.

Несколько слов о тех, кто ковал победу в тылу. Всему заводу известны имена ветеранов: слесарей Дмитрия Петровича Макаева, Александра Степановича Леонова, Евгения Ивановича Пиннекера, токаря Тихона Куприяновича Петрова, Ефима Ивановича Дорошенко, кузнеца Ивана Михайловича Ясакова, формовщика Василия Михайловича Богомолова. Сейчас все они—переводники производства.

Тяготы военного времени делили и женщины. Славно трудились крановщица Евдокия Борисовна Павлова, браковщица Ни-

на Семеновна Рудь, мастер ОТК Клара Исааковна Косая и другие.

Завод стал настоящей кузницей кадров. От токаря до мастера цеха вырос Василий Васильевич Жуков, возглавляет цех металлоконструкций бывший мастер Александр Васильевич Сурганов, от технолога до директора завода—таков путь Василия Александровича Усатого, от механика до главного инженера—Павла Осиповича Лурье.

Трудовые традиции военных лет мы не нарушаем и сейчас. План четырех месяцев нынешнего года значительно перевыполнен. Сверх задания выпущено продукции на 70 тысяч рублей, а к концу года эта цифра увеличится еще на 30 тысяч рублей.

Е. ЦЕНКЕР,

начальник планового отдела завода имени Пархоменко.