

**БАЛХАШСКИЙ**  
медеплавильный  
завод вступил в  
Отечественную войну

# На дело укрепления военно - экономической мощи Родины

питателей мельницы,  
изменение схемы фло-  
тационных машин  
с удлинением фронта

будучи молодым предприятием. Только к декабрю 1938 года завод выдал первую медь, но из-за затянувшегося пускового периода только последний предвоенный—1940—год можно считать первым годом эксплуатации завода.

Война потребовала от молодого коллектива завода быстрого освоения сложного оборудования и технологических процессов, резкого увеличения выпуска оборонной продукции. Мало того: как ведущее предприятие Балхаша, медеплавильный завод должен был для удовлетворения возросших потребностей промышленных предприятий города и района резко увеличить выпуск электроэнергии, а также улучшить работу заводского железнодорожного транспорта. На коллектив нашего завода была возложена сложная задача быстрого освоения открытых месторождений молибдена и вольфрама, организации производства и массового выпуска молибденовой продукции.

При решении этих задач завод встретился со значительными трудностями. Главные из них—острый недостаток квалифицированных кадров, резкое сокращение поступления важнейших привозных материалов—флотационных реагентов, шаров для шаровых мельниц, запасных частей.

Для решения проблемы кадров заводу пришлось за годы Отечественной войны принять и пропустить через различные виды обучения (бригадное, индивидуальное ученичество, курсы переподготовки, техминимум и др.) несколько тысяч рабочих, в значительной части женщин и молодежь. Количество женщин за годы войны увеличилось с 24 до 46 процентов общего состава работающих, а молодежь моложе 17 лет к концу 1944 года составила 13% процентов. Несмотря на большую работу завода в области вербовки и подготовки кадров, острый недостаток квалифицированных рабочих, особенно ремонтных и на железнодорожном транспорте, ощущался на заводе на протяжении всех лет войны. Плохое качество ремонтов и недостаточно квалифицированное наблюдение за оборудованием являлись существенной помехой

выполнению поставленных перед заводом производственных задач.

"Из чрезвычайно напряженного положения, созданного на заводе нарушением производственных связей Балхаша с рядом промышленных предприятий, поставлявших заводу флотационные реагенты, запасные части и пр. материалы, выход был найден в организации на месте производства этих материалов.

Так, за годы войны организован цех производства реагентов, дающий из местного же сырья, доставляемого по озеру Балхаш, несколько тысяч тонн сернистого натрия в год и сотни тонн жидкого стекла. Вновь организованное производство стального литья обеспечивает запасными деталями из углеродистой стали и стали Гатфильда не только цехи медьзавода, но и Коунрадский рудник и Джезказганский комбинат. Организованное в годы войны производство литых чугуновых и кованых стальных шаров обеспечивает, потребности шаровых мельниц медной и молибденовой обогатительных фабрик и пылезавода. Производство карбид-кальция обеспечивает этим материалом как цехи завода, так и ряд других потребителей. Тем не менее положение со снабжением многими материалами, в особенности огнеупорами, чугуном и сталью для отливки иковки шаров, продолжало оставаться напряженным в течение всех лет Отечественной войны.

После преодоления трудностей в развертывании производства, в течение первого периода, завод с 1943 года уверенно встал на путь увеличения производительности и улучшения качественных показателей производства.

За годы Отечественной войны мы увеличили выдачу меди на 87 проц., переработку руды на 53 проц. Непрерывно увеличивая выпуск молибденовой продукции, Балхашский завод стал основным поставщиком молибдена в стране. Организовано производство вольфрама. Выпуск электроэнергии увеличился по сравнению с довоенным временем на 75 проц., перевозка грузов заводским железнодорожным транспортом—на 39 проц.

Резко повысились качественные показа-

## А. САМОХВАЛОВ,

директор Балхашского  
медеплавильного завода.

тели работы завода — показатели освоения техники и экономики производства.

Извлечение меди повысилось по обогатительной фабрике на 20 проц., по металлургическому цеху на 4,4 проц., при значительном улучшении качества выдаваемой заводом черновой меди.

Важнейший показатель металлургии меди—проплавы шихты на, квадратный метр пода отражательных печей—долго отставал от проектных данных и требований государственного плана. В 1943 году завод добился перелома и в текущем 1945 году идет по этому показателю на уровне 112 проц. к плану и 148 проц. к довоенному уровню.

Обогатители улучшили за годы войны использование оборудования и значительно повысили качество выдаваемого концентрата.

Долгое время завод выходил с неудовлетворительными показателями по расходу топлива и электроэнергии. 1944 год характеризуется переломом и в этом направлении. Впервые в 1944 году завод вышел с показателями экономии по расходу электроэнергии и топлива—в 9,9 миллиона киловатт-часов и 6,023 тонны топлива в условном исчислении. По сравнению с довоенным периодом удельный расход электроэнергии на тонну черновой меди снижен на 32 проц.

Производительность труда рабочих завода повысилась за годы войны на 56,9 проц.

Начиная с 1943 года, с общим улучшением производственно-технических и экономических показателей, наметилось систематическое снижение себестоимости черновой меди. И если в 1942 году себестоимость тонны черновой меди была еще выше довоенной на 3,5 проц., то в 1944 году мы имеем уже, снижение против из этого уровня на 14,3 проц,

Балхашский медеплавильный завод добился всех этих успехов в результате напряженной работы всего коллектива, развертывания социалистического соревнования и стахановского движения, напряженной работы технической мысли на заводе, разработки и осуществления ряда мероприятий по улучшению организации и технологии производства.

Металлурги завода во главе с начальником металлургического цеха т. Победоносцевым и техническим руководителем т. Мельниковым осуществили ряд технических мероприятий, внедрение которых позволило увеличить проплавы шихты. Повышение числа оборотов питателей угольной пыли позволило увеличить тепловую мощность отражательных печей и их производительность. К увеличению производительности отражательных печей привели реконструкция наклонной части алтейка С увеличением загрузки шихты в хвостовую часть печей, реконструкция системы подачи воздуха к отражательным печам.

Обогатители во главе с начальником цеха т. Матвеенком и техническим руководителем т. Стариковым резко улучшили технологический режим, ввели правильную дозировку флотореагентов, в результате чего значительно повысили извлечение меди. Для увеличения производительности цеха установлены промежуточные шнеки на мельницах, изменена конструкция корпусов Песковых насосов, подведена вода в голову хвостового коллектора и проведен ряд других мероприятий.

Работники дробильно-транспортного цеха во главе с начальником цеха т. Волковым и механиком т. Маленко на 25—30 проц. увеличили межремонтные сроки работы агрегату отключения дробилок Саймонса при перегрузке их или попадании металла, устранили конструктивные недостатки вагонопровода и осуществили ряд других мероприятий, направленных к увеличению производительности оборудования.

Молибденщики во главе с начальником молибденовой фабрики т. Шайденко и техническим руководителем т. Безродным разработали и осуществили реконструкцию

основной флотации, улучшили конструкцию пеносъемников на флотомашинах. Эти мероприятия позволили значительно повысить извлечение металла.

Работники теплоэлектроцентрали во главе с начальником ТЭЦ т. Петровым и главным инженером тов. Гольдбаум осуществили реконструкцию пароперегревателей, перевод на параллельную работу турбогенераторов, качественное проведение капитальных ремонтов сложнейшего оборудования и ряд других мероприятий, резко улучшивших работу станции.

Хорошо работали службы главного механика завода т. Азбель и гл. энергетика завода т. Булак, оказавшие цехам существенную помощь.

Работа Балхашского завод в 1944 году получила высокую оценку. 7 месяцев завод держал переходящее Красное Знамя Государственного Комитета Обороны и два месяца — переходящее Красное знамя ВЦСПС и Наркомцветмета. После перерыва, вызванного резкими перебоями в снабжении завода рудой, топливом и огнеупорами, завод за работу в апреле и мае 1945 г. вновь получил переходящее Красное знамя ВЦСПС и Наркомцветмета.

В период мирного развития завод вступил мощным, окрепшим предприятием, готовым к выполнению и перевыполнению государственных заданий. План мая—первого месяца мирного развития—завод перевыполнил, при хороших качественных показателях.

Балхашский медьзавод—первый по величине и наиболее передовой по своей технической оснащенности в Европе—крупнейший производитель меди и редких металлов. За годы Отечественной войны он дооборудован рядом основных и вспомогательных производств, кадры завода освоили сложнейшие технологические процессы. Завод—серьезная база военно-экономической мощи нашей Родины, крупнейший поставщик цветного металла для оборонной промышленности, электропромышленности и электростанций, транспорта и связи, автопромышленности и ряда других важнейших отраслей народного хозяйства—потребителей меди и молибдена.